COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução n°	284/2021	**D59-23R**

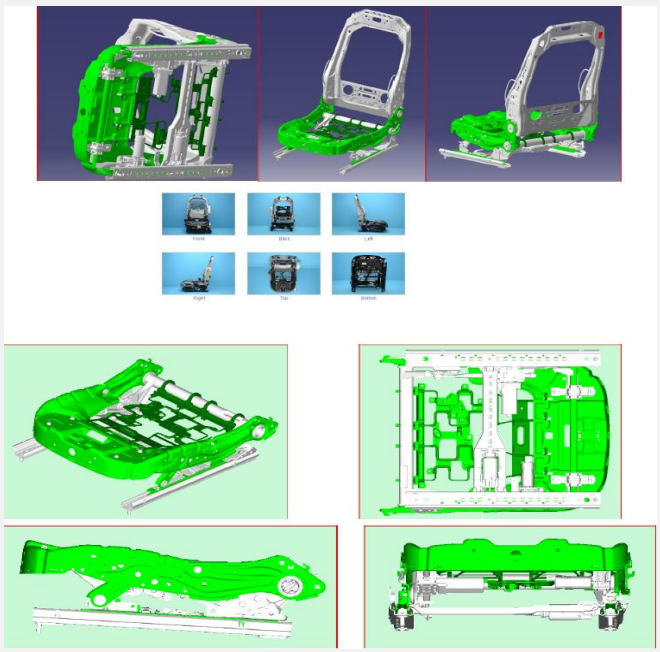
EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 9401.99.00 Ex 089

Descrição:
(copiar/colar da legislação)

Conjunto estrutura metálica para assentos dianteiros com trilho,de aço de altaresistência,soldados comsolda a laser3D,commecanismos elétricos integrados,com ou sem memória,para ajuste de inclinamento,altura,avanço e recuo.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas
Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

Conjunto Estrutura dos Assentos (bancos) Dianteiros-Passageiro e Motorista. Estrutura metálica do banco, construída em aço, com trilho controlada por ECU (central eletrônica) e motor elétrico. Estrutura na qual é assentada posteriormente o conjunto do todos os componentes do banco.
Contém vários graus de aços de alta resistência, incluindo HC420, a Docol ROLO800, HCT600 e DC05.
Espessura de material variade 0,7milímetros a 1,7milímetros.
Potência nominal dos Reclinadores: 2000Nm.
Tecnologias dentro de fabricação incluem solda a laser3D, soldagem MA Gerebites.
Mecanismos de movimento contínuo incluem: controles elétricos de reclinamento de poltronas, controle de alturae controle de avanço e recuo.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 9401.99.00

Descrição:
(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Estrutura dianteira (motorista e passageiro) para bancos automotivos, composta predominantemente por aço de baixo carbono, projetada para absorção de impacto conforme as normas vigentes no mercado local.
A estrutura incorpora mecanismos elétricos de trilho, reclinação e ajuste de altura, com ou sem memória, sendo fabricada por meio de processos de união como soldagem, parafusamento, rebitagem e montagem final.

Imagem ou desenho esquemático

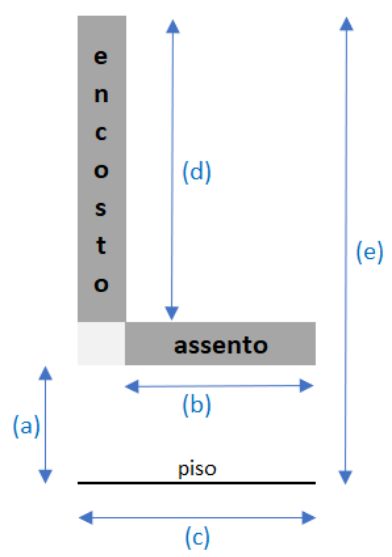
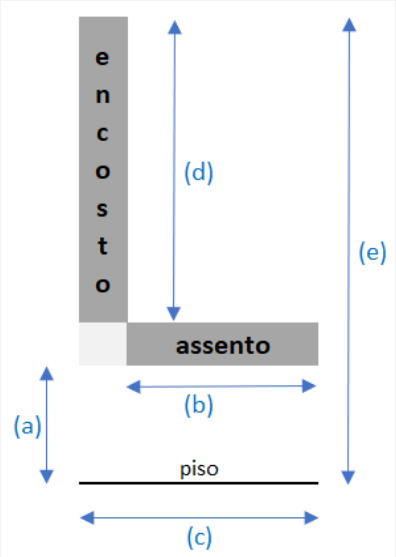
Características técnicas
Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

1 Constituição: estruturas em aço média e alta resistência e baixo carbono: HC420LA, S420MC, E420, DD11, HC380LA, etc. soldada em processo MAG e laser, com rebitagem staking e lock-bolt, montagem e parafusamento de segurança.
Mecanismos elétricos de trilho, reclinação e ajuste de altura, todos em corrente contínua com tensão de 13V. Mecanismos com ou sem memória.
Ângulo de atuação do encosto: 105°
Curso do ajustador de altura: 70mm limitado pela estrutura

Curso do trilho: 220mm

2 Dimensões *(imagem abaixo para referência)*

a. Altura do assento ao piso: 200 à 300 mm
b. Profundidade do assento (superfície útil): 500 à 600 mm
c. Largura do assento: 500 à 560 mm
d. Altura do encosto (da base até o topo, sem apoia cabaça na posição baixa): 600 à 680 mm

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
	e. Altura do apoio de cabeça (até o ponto mais alto, ajustável): Não aplicável 
Processo de fabricação *(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)* Informação não disponível.	**Processo de fabricação** *(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)* Preparação dos subconjuntos: soldas de porcas, solda dos reclinadores, rebitagem de componentes. Processo de conformação dos tubos no assento para unir subconjuntos. Montagem, parafusamento dos componentes do assento e montagem dos motores elétricos. Solda dos subcomponentes do encosto, montagem da barra de ligação e mecanismos.
Aplicação no setor automotivo *(copiar da consulta pública)* **:** Veículos automotores.	**Aplicação no setor automotivo:** Aplicado em veículos automóveis e/ou comerciais leves do tipo pick-up e minivan.